

SilaPrint model2 385 nm

Gebrauchsanweisung

Produktbeschreibung

SilaPrint model2 ist ein lichthärtender Kunststoff zur Herstellung von dentalen Arbeitsmodellen mittels 385 nm LED-basierter Stereolithografieverfahren. Zur Nachhärtung empfehlen wir den Otofash G171, der optimal auf den Produktionsprozess abgestimmt ist.

Verarbeitung

- Beim Verarbeiten von SilaPrint model2 empfehlen wir das Tragen von persönlicher Schutzausrüstung, z. B. von geeigneten Handschuhen, Schutzbrille, etc.
- SilaPrint model2-Behälter sollten ca. eine Stunde vor der Benutzung gut aufgeschüttelt werden.
- Gießen Sie SilaPrint model2 vorsichtig in den vorgegebenen Behälter der Produktionsanlage.
- Entfernen Sie eventuell entstandene Blasen mit einem gereinigten Gegenstand.
- Wählen Sie die produktspezifischen Parametereinstellungen für Ihren Prozess aus.
- Nach Beendigung des Bauprozesses wird eine direkte Nachbearbeitung empfohlen.
- Nach dem Hochfahren der Plattform wird eine Abtropfzeit von ca. 10 Minuten empfohlen.
- Die mit flüssigem Kunststoff benetzten Bauteile lassen sich mit Isopropanol (97 %) bei einer Dauer von ca. 10 Minuten reinigen. Für eine besonders effektive Reinigung mit Isopropanol wird die Verwendung von Ex-geschützten Ultraschallanlagen empfohlen.
- Nachhärtung:
Otofash G171 mit 2 x 3000 Blitzen unter Schutzgasatmosphäre (Stickstoff), dazwischen die Bauteile wenden
- Baubedingte Verunreinigung oder Bruch des Materials sowie Verunreinigung durch Bedienungsfehler lassen sich mit keinem Verfahren ausschließen. Aufgrund der niedrigen Viskosität ist es jedoch möglich, SilaPrint model2 zu filtrieren. Es wird empfohlen, den Behälter der Produktionsanlage in regelmäßigen Abständen zu entnehmen, um den Inhalt zu homogenisieren und zu filtrieren. Entstandene Blaseneinschlüsse lassen sich durch eine Standzeit von ca. 1–2 Stunden bei SilaPrint model2 entfernen.

Um eine Beeinträchtigung der Materialqualität zu vermeiden, das flüssige Material keinesfalls dem Licht aussetzen. Abweichungen vom aufgeführten Herstellungsprozess können zu veränderten mechanischen Eigenschaften und Farbabweichungen des SilaPrint model2 Materials führen.

SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH

Im Klei 26
DE-38644 Goslar

Tel.: +49 (0) 53 21 / 37 79 - 0
Fax: +49 (0) 53 21 / 38 96 32

info@siladent.de
www.siladent.de

SilaPrint model2 385 nm

Gebrauchsanweisung

Mögliche Gefahren

Beachten Sie bei der Benutzung von SilaPrint model2 das Sicherheitsdatenblatt.

Gefahrenhinweise: **H315** Verursacht Hautreizungen. **H319** Verursacht schwere Augenreizung. **H317** Kann allergische Hautreaktionen verursachen. **H413** Kann für Wasserorganismen schädlich sein, mit langfristiger Wirkung.

Sicherheitshinweise: **P261** Einatmen von Staub/Rauch/Gas/Nebel/Dampf/Aerosol vermeiden. **P273** Freisetzung in die Umwelt vermeiden. **P280** Schutzhandschuhe/ Schutzbekleidung/Augenschutz/Gesichtsschutz tragen. **P305+P351+P338** BEI KONTAKT MIT DEN AUGEN: Einige Minuten lang behutsam mit Wasser spülen. Eventuell vorhandene Kontaktlinsen nach Möglichkeit entfernen. Weiter spülen. **P333+P313** Bei Hautreizung oder -ausschlag: Ärztlichen Rat einholen/ärztliche Hilfe hinzuziehen. **P501** Entsorgung des Inhalts/ des Behälters gemäß den örtlichen/regionalen/nationalen/internationalen Vorschriften.

Enthält: 2-Hydroxyethylmethacrylat, Hydroxypropylmethacrylat, Monoester mit 1,2 - Propan-diol, Diphenyl(2,4,6-trimethylbenzoyl) phosphinoxid, Farbpigmentkonzentrat

Chargennummer / Haltbarkeitsdatum

Die Chargennummer und das Haltbarkeitsdatum befinden sich auf jeder Verpackung. Bei Beanstandungen des Produktes bitte immer die Chargennummer des Produktes angeben. Verwenden Sie das Produkt nicht nach Ablauf des Haltbarkeitsdatums.

Inhalt/Contents: 1,0 kg



267300



Achtung
Warning



18° C
64° F



Stand der Informationen: 02/2019

Druckdatum: 02/2019

SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH

Im Klei 26

DE-38644 Goslar

Tel.: +49 (0) 53 21 / 37 79 - 0

Fax: +49 (0) 53 21 / 38 96 32

info@siladent.de

www.siladent.de

SilaPrint model2 385 nm

Instructions for use

Product description

SilaPrint model2 is a light curing resin for the production of dental models using 385 nm LED based stereolithography. For obligatory post curing of SilaPrint model2 built parts, the high performance light curing unit Otoflash G171 is recommended, which is optimal balanced to the production process.

Processing

- During the application of SilaPrint model2 we recommend wearing personal protective equipment f. i. suitable gloves, safety glasses etc.
- SilaPrint model2 should be well shaken approx. 1 hour before use.
- Pour SilaPrint model2 carefully into the pre-determined container of the production unit.
- Remove all bubbles with a cleaned object.
- Select the product specific parameter settings for your process.
- When building process is finished a direct post treatment is recommended.
- After the platform is taken up a dripping off time of approx. 10 minutes is recommended.
- Resin coated parts get clean with isopropanol (97 %) within a time of about 10 minutes. For a particular effective cleaning with isopropanol the use of explosion-protected ultrasonic units is recommended.
- Post-curing
Otoflash G171 with 2 x 3000 flashes under inert gas conditions (nitrogen), rotate components in between
- Impurity due to the construction or a break of the material and impurity due to operation mistakes cannot be excluded. Thanks to the low viscosity however it is possible to filtrate SilaPrint model2. It is recommended to regularly take out the container of the production unit, to homogenize and filtrate the content. Upcoming entrained bubbles get eliminated through a holding time of approx. 1 hour with SilaPrint model2.

To avoid damage of material quality does not expose the liquid material to light under any circumstances. Variations from the described manufacturing process may lead to modified mechanical characteristics and colour variations of the SilaPrint model2 material.

SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH

Im Klei 26
DE-38644 Goslar

Tel.: +49 (0) 53 21 / 37 79 - 0
Fax: +49 (0) 53 21 / 38 96 32

info@siladent.de
www.siladent.de

SilaPrint model2 385 nm

Instructions for use

Possible dangers

Please note the safety instructions for processing SilaPrint model2:

Hazard statements: **H315** Causes skin irritation. **H319** Causes serious eye irritation. **H317** May cause an allergic skin reaction. **H413** May cause long lasting harmful effects to aquatic life.

Precautionary statements: **P261** Avoid breathing dust/fume/gas/mist/vapours/spray. **P273** Avoid release to the environment. **P280** Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection. **P305+P351+P338** IF IN EYES: Rinse cautiously with water for several minutes. Remove contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing. **P333+P313** If skin irritation or rash occurs: Get medical advice/attention. **P501** Dispose of contents/container in accordance with local/regional/national/international regulations.

Contains: 2-hydroxyethyl methacrylate, hydroxypropylmethacrylate, monoester with propane-1,2-diol, Diphenyl(2,4,6-trimethylbenzoyl) phosphin oxide, pigment paste

Lot number / Expiry date

The lot number and the expiry date are indicated on each SilaPrint model2 packaging. In case of claims please always indicate the lot number of the product. Do not use the product after the expiry date.

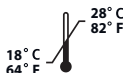
Inhalt/Contents: 1,0 kg

REF

267300



Achtung
Warning



Date of information: 02/2019

Printing date: 02/2019

SILADENT Dr. Böhme & Schöps GmbH

Im Klei 26

DE-38644 Goslar

Tel.: +49 (0) 53 21 / 37 79 - 0

Fax: +49 (0) 53 21 / 38 96 32

info@siladent.de

www.siladent.de